

Ⅰ. 赤水・赤錆 お困りごと解決事例

事例No.1

冷却水の赤水を解決でき、洗浄の手間・コストを削減！今じゃ3台も導入しています！



ヒアリング日時:2012年8月9日
ヒアリング場所:田島ルーフィング(株)埼玉工場 会議室
インタビュアー:アネス株式会社 萩原

会社名	田島ルーフィング株式会社
施設名	田島ルーフィング株式会社 埼玉工場
所在地	埼玉県鶴ヶ島市藤金793-1
築年数	15年経過(装置装着系統配管)
配管種類	鉄管
納入時期	2006年3月、2009年9月

赤水・赤錆対策.com 担当者より

赤錆剥離・除去電磁気装置を導入前は冷却水が赤褐色でした(下の写真参照)。それが、赤錆剥離・除去電磁気装置を導入後、透明な水に変わったのは圧巻でしたね。今では3台も導入いただいています。



赤錆剥離・除去電磁気装置導入の前にはどのような問題を抱えていたのですか？
(お客様からのクレーム、行政からの注意等)

冷却水系統配管の錆で赤水が発生しており、散布スプレーノズルの製品冷却が出来なくなるのが問題でした。

また水冷式チラー本体をクーリングタワー循環した冷却水で冷やしているのですが、コンデンサーにスケール、シリカが付着してチラー自体の冷却不足になり、冷媒のガス圧の高圧異常が頻繁に起こっていました。

改善前の赤褐色の冷却水 ⇒



赤錆剥離・除去電磁気装置の導入前はどのような対策を取られていましたか？
また、その際、どのような問題(費用、手間等)がありましたか？

洗浄作業を年間複数回実施していました。多い年は夏場だけで3回清掃、メンテを行っていましたね。
また毎年5月ごろに水の交換、薬剤洗浄、ワイヤーブラシ洗浄を実施し手間が掛かっていました。
薬品洗浄も行い、弱い薬品や強い薬品などを使い分け試行錯誤していました。清掃だけでもの凄い労力も掛かっていましたね...

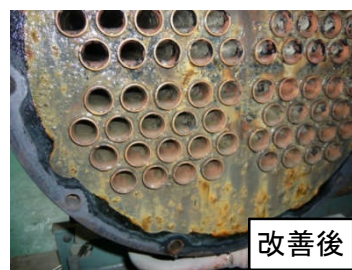
I. 赤水・赤錆 お困りごとと解決事例

Q そんな中で赤錆剥離・除去電磁気装置を選ばれたきっかけは何だったのでしょうか？

前任担当者が導入していて、既に社内で実績(効果等)がありました。元々は展示会で赤錆剥離・除去電磁気装置を知ったらしく、当時、たまたま配管洗浄機器等も検討していたそうですが、赤錆剥離・除去電磁気装置が技術的に一番信頼出来、導入に至ったと聞いています。現在では3台導入し、各々効果が出ています。

Q 赤錆剥離・除去電磁気装置を取り付けてからどのような変化や副次的メリットがありましたか？

冷却水用の水槽の水が劇的にキレイになりました！熱交換器にこびり付いた赤褐色の汚れも減少し、薬品洗浄代やオペレーターに掃除してもらう手間が減ったのは大収穫ですね！



Q 御社のスタッフに何かしら変化はありましたか？

やはり夏場のチラー清掃の頻度が激減したのが大きかったようです。

Q お客様に何かしらの変化はありましたか？

製品の冷却効率上、生産ラインを停止せざるを得ないということが多かったのですが、それが減ったので、生産効率も多少良くなったのではないのでしょうか。良いものを、無駄なコストを減らしてお客様に提供できるようになるのは嬉しいです！

Q 今後、自社のどのようなところに追加で設置してみたいですか？
また、どのような企業にオススメしたいですか？

今後も水廻りの気になる箇所や、錆等が発生している場所などで考えたいですね。

Q アネス社に望むことは何ですか？

工場内の水質が絶えず変化するので、それに伴う赤錆剥離・除去電磁気装置の微調整、対処方法等の情報を定期的に頂きたいですね。